



TT-, O- a M- serie

NÁVOD K POUŽITÍ, INSTALACI A ÚDRŽBĚ



PŘEHLED

Hořáky VLC jsou profesionální hořáky na vaření, které lze provozovat na propan, butan a zemní plyn (3. a 2. rodina), a byly navrženy tak, aby dokonale ohřívali nádoby obsahující jídlo.

Tato zařízení nevyžadují připojení k zařízení pro odvádění spalin a kouře.

Před použitím si přečtěte pokyny. Používejte vhodné nádoby dle velikosti spotřebiče. Plameny nesmí vyčnívat přes dno nádoby. Umístěte nádobu na spotřebič tak aby byla umístěna ve středu a stabilně.

Doporučené průměry nádoby (mm) pro každý model jsou:

GT-250 > \varnothing 350

TT-380 > \varnothing 480

TT-460 > \varnothing 560

TT-500 > \varnothing 600

TT-600 > \varnothing 700

TT-700 > \varnothing 800

TT-900 > \varnothing 1000

M-400 > \varnothing 500

O-900 > \varnothing 1000

O-1200 > \varnothing 1300

POKYNY PRO INSTALACI

Všeobecnou instalaci plynu musí provést kvalifikovaný technik v souladu s místními předpisy a vždy, když je to nutné, musí připojení obsahovat kohout pro odpojení plynu. Neblokujte ventilační otvory. Produkty jsou vyráběny dle bezpečnostních norem a nesmí být nijak měněny. Spotřebič musí být instalován v dobře větrané místnosti, aby se zabránilo tvorbě koncentrací škodlivých látek. Během připojování a uvádění zařízení do provozu: Nekuřte, nemanipulujte s otevřeným ohněm a hořlavými předměty.

Důležité upozornění: Přístroj musí být vždy umístěn na nehořlavém povrchu a nikdy nesmí být umístěn v menší vzdálenosti než 500 mm od jakéhokoliv prvku nebo hořlavého materiálu. Nepotřebujete žádné kotvení. Je zakázáno jakékoli úpravy přístroje jakoukoli osobou, která není autorizována výrobcem.

Hořák TT-900 musí být použit s nohama o výšce minimálně 65 cm.

PŘEDPOKLÁDANÁ RIZIKA

Tento spotřebič byl důkladně testován ve výrobním závodě, takže nelze předpokládat žádné riziko. Všechny hořáky jsou vybaveny zařízením pro regulaci plamene, s plným ovládním, které zajišťuje zastavení plynu v případě poruchy nebo vypnutí. Pro kontrolu netěsností v přípojkách spotřebiče použijte mýdlovou vodu. Nikdy nekontrolujte pomocí otevřeného ohně. Tento spotřebič nesmí být vystaven hořlavým materiálům. Některé části mohou být velmi horké. Veškeré úpravy spotřebiče musí provádět kvalifikovaný personál autorizovaný výrobcem. Nedodržení by bylo nebezpečné. Udržujte děti mimo dosah.

Kategorie, plyny a tlaky:

RODINA DRUHÁ				RODINA: TŘETÍ							
SKUPINA H		SKUPINA E		SKUPINA E+		SKUPINA B/P, 3P		SKUPINA 3+			
PLYN	TLAK mbar	PLY N	TLAK mbar	PLYN	TLAK mbar	PLYN	TLAK mbar	PLYN	TLAK mbar		

Země	Kategorie										
AT	II _{2H3P}	G-20	20	-	-	-	-	G-31	50	-	-
BE	II _{2E+3+}	-	-	-	-	G-20 + G-25	20/25	-	-	G-30 + G-31	28/37
CH	II _{2H3+} *II _{2H3P}	G-20	20	-	-	-	-	G-31	50	G-30 + G-31	30/37
CY	II _{2H3+}	G-20	20	-	-	-	-	-	-	G-30 + G-31	30/37
CZ	II _{2H3+} *II _{2H3P}	G-20	20	-	-	-	-	G-31	50	G-30 + G-31	30/37
DE	I _{2E} *I _{3P}	-	-	G-20	20	-	-	G-31	50	-	-
DK	II _{2H3B/P}	G-20	20	-	-	-	-	G-30/G-31	30	-	-
EE	II _{2H3B/P}	G-20	20	-	-	-	-	G-30/G-31	30	-	-
ES	II _{2H3+} *II _{2H3P}	G-20	18	-	-	-	-	G-31	50	G-30 + G-31	28/37
FI	II _{2H3B/P}	G-20	20	-	-	-	-	G-30/G-31	30	-	-
FR	II _{2E+3+} *II _{2E+3P}	-	-	-	-	G-20 + G-25	20/25	G-31	50	G-30 + G-31	28/37
GB	II _{2H3+} *II _{2H3P}	G-20	20	-	-	-	-	G-31	50	G-30 + G-31	28/37
GR	II _{2H3+} *II _{2H3P}	G-20	20	-	-	-	-	G-31	50	G-30 + G-31	28/37
HU	I _{3B/P}	-	-	-	-	-	-	G-30/G-31	30	-	-
IE	II _{2H3+}	G-20	20	-	-	-	-	-	-	G-30 + G-31	28/37
IT	II _{2H3+}	G-20	20	-	-	-	-	-	-	G-30 + G-31	30/37
LT	I _{2H}	G-20	20	-	-	-	-	-	-	-	-
LU	I _{2E}	-	-	G-20	20	-	-	-	-	-	-
LV	I _{2H}	G-20	20	-	-	-	-	-	-	-	-
NL	I _{3B/P} *I _{3P}	-	-	-	-	-	-	G-30/G-31 G-31	30 50	-	-
NO	II _{2H3B/P}	G-20	20	-	-	-	-	G-30/G-31	30	-	-
PL	I _{2E}	-	-	G-20	20	-	-	-	-	-	-
PT	II _{2H3+}	G-20	20	-	-	-	-	-	-	G-30 + G-31	30/37
RO	II _{2H3B/P}	G-20	20	-	-	-	-	G-30/G-31	30	-	-
SE	II _{2H3B/P}	G-20	20	-	-	-	-	G-30/G-31	30	-	-
SI	II _{2H3+}	G-20	20	-	-	-	-	-	-	G-30 + G-31	30/37
SK	II _{2H3+} *II _{2H3P}	G-20	20	-	-	-	-	G-31	50	G-30 + G-31	30/37

TT- serie

Spotřeba a výkon hlavních hořáků.

		1- RING MODELS	
		GT-250	
		Ring Ø250 mm.	
Nominální spotřeba energie. Tepelný příkon nad LCV	G20 (20 mbar)	kW	9,50
	G30 (29 mbar)	kW	7,00
	G31 (37 mbar)		
	G31 (50 mbar)	kW	12,50
Nominální spotřeba	G20 (20 mbar)	m ³ /h	1,01
	G30 (29 mbar)	kg/h	0,55
	G31 (50 mbar)	kg/h	0,87

*RING = kulatý nebo průměr; PILOT= pilotní plamen

		2- RING MODELS							
		TT-380		TT-460		TT-500			
		Ring Ø180 mm.	Ring Ø380 mm.	Ring Ø250 mm.	Ring Ø460 mm.	Ring Ø300 mm.	Ring Ø500 mm.	Pilot	
Nominální spotřeba energie. Tepelný příkon nad LCV	G20 (20 mbar)	kW	4,50	10,00	7,20	10,00	7,73	11,03	0,23
	G30 (29 mbar)	kW	3,80	7,60	5,30	8,50	6,40	7,67	0,19
	G31 (37 mbar)								
	G31 (50 mbar)	kW	5,80	11,20	8,20	11,80	8,14	11,91	0,24
Nominální spotřeba	G20 (20 mbar)	m ³ /h	0,48	1,06	0,76	1,06	0,82	1,17	0,02
	G30 (29 mbar)	kg/h	0,30	0,60	0,42	0,67	0,50	0,60	0,02
	G31 (37 mbar)	kg/h	-	-	-	-	0,50	0,60	0,02
	G31 (50 mbar)	kg/h	0,45	0,87	0,64	0,92	0,63	0,93	0,02

			3- RING MODELS						
			TT-600			TT-700			
			Ring Ø180 mm.	Ring Ø380 mm.	Ring Ø600 mm.	Ring Ø300 mm.	Ring Ø500 mm.	Ring Ø700 mm.	Pilot
Nominální spotřeba energie. Tepelný příkon nad LCV	G20 (20 mbar)	kW	4,50	10,00	11,50	7,95	9,15	11,26	0,38
	G30 (29 mbar)	kW	3,80	7,60	8,50	5,74	7,66	10,63	0,28
	G31 (37 mbar)								
	G31 (50 mbar)	kW	6,30	11,20	14,10	8,40	10,08	12,30	0,39
Nominální spotřeba	G20 (20 mbar)	m ³ /h	0,48	1,06	1,22	0,84	0,97	1,19	0,04
	G30 (29 mbar)	kg/h	0,30	0,60	0,67	0,45	0,60	0,84	0,02
	G31 (37 mbar)	kg/h	-	-	-	0,45	0,60	0,83	0,02
	G31 (50 mbar)	kg/h	0,49	0,87	1,09	0,65	0,78	0,96	0,03

			4- RING MODELS			
			TT-900			
			Ring Ø300 + 500 mm.	Ring Ø700 mm.	Ring Ø900 mm.	Pilot
Nominální spotřeba energie. Tepelný příkon nad LCV	G20 (20 mbar)	kW	12,74	12,15	12,75	0,36
	G30 (29 mbar)	kW	10,45	10,17	10,41	0,57
	G31 (37 mbar)					
	G31 (50 mbar)	kW	14,34	12,34	14,43	0,46
Nominální spotřeba	G20 (20 mbar)	m ³ /h	1,35	1,29	1,35	0,04
	G30 (29 mbar)	kg/h	0,82	0,80	0,82	0,05
	G31 (37 mbar)	kg/h	0,81	0,79	0,81	0,04
	G31 (50 mbar)	kg/h	1,11	0,96	1,12	0,04

TT-série

Spotřeba zařízení.

MODELS		GT-250	TT-380	TT-460	TT-500	TT-600	TT-700	TT-900	
Nominální spotřeba energie. Tepelný příkon nad LCV	G20 (20 mbar)	kW	9,50	14,50	17,20	18,99	26,00	28,74	38,00
	G30 (29 mbar)	kW	7,00	11,40	13,80	14,26	19,90	24,31	31,60
	G31 (37 mbar)								
	G31 (50 mbar)	kW	12,50	17,00	20,00	20,29	31,60	31,17	41,57
Nominální spotřeba	G20 (20 mbar)	m ³ /h	1,01	1,53	1,82	2,01	2,75	3,04	4,02
	G30 (29 mbar)	kg/h	0,55	0,90	1,09	1,12	1,57	1,92	2,49
	G31 (37 mbar)	kg/h	-	-	-	1,11	-	1,89	2,45
	G31 (50 mbar)	kg/h	0,87	1,32	1,55	1,58	2,45	2,42	3,23

Vztah vzduchu / plynu potřebného pro spalování.

GAS	RELATION AIR/GAS
G20	13,38 m ³ air/m ³ gas
G30	12,00 m ³ air/kg gas
G31	12,17 m ³ air/kg gas

Spotřeba A-200

		A-200	
Nominální spotřeba energie. Tepelný příkon nad LCV		kW	1,94
Nominální spotřeba	G20 (20 mbar)	m ³ /h	0,21
	G20 + G25 (20/25 mbar)	m ³ /h	0,21
	G31 (50 mbar)	kg/h	0,15

Spotřeba prvků hořáku na model.

MODELS			M-400	O-900	
				Ring Ø600 mm.	Ring Ø900 mm.
Nominální spotřeba energie. Tepelný příkon nad LCV		kW	31,00	31,00	29,10
Nominální spotřeba	G20 (20 mbar)	m ³ /h	3,28	3,28	3,08
	G20 + G25 (20/25 mbar)	m ³ /h	3,28	3,28	3,08
	G31 (50 mbar)	kg/h	2,41	2,41	2,26

MODELS			O-1200		
			Ring Ø600 mm.	Ring Ø900 mm.	Ring Ø1200 mm.
Nominální spotřeba energie. Tepelný příkon nad LCV		kW	31,00	29,10	37,00
Nominální spotřeba	G20 (20 mbar)	m ³ /h	3,28	3,08	3,91
	G20 + G25 (20/25 mbar)	m ³ /h	3,28	3,08	3,91
	G31 (50 mbar)	kg/h	2,41	2,26	2,87

O- a M- série

Spotřeba horáku.

MODELS			M-400	O-900	O-1200
Nominální spotřeba energie. Tepelný příkon nad LCV		kW	31,00	60,10	97,10
Nominální spotřeba	G20 (20 mbar)	m ³ /h	3,28	6,36	10,27
	G20 + G25 (20/25 mbar)	m ³ /h	3,28	6,36	10,27
	G31 (50 mbar)	kg/h	2,41	4,67	7,54

Vztah vzduchu / plynu potřebného pro spalování.

GAS	RELATION AIR/GAS
G20	13,38 m ³ air/m ³ gas
G31	12,17 m ³ air/kg gas

Zařízení je dodáváno s obrobenou tryskou namontovanou na rozdělovači. Tryska je standardizována pro každý typ plynu a každou zemi. Plynová spojení mohou být použita buď s pevnými nebo ohebnými trubkami. V případě, že je použita pevná trubka, musí být instalován odlučovač plynu co nejbližší spotřebiči. Pokud je použito flexibilní potrubí, musí být v souladu s předpisy IEC EU. Flexibilní hadice bude vyměněna, pokud to národní podmínky vyžadují. Flexibilní hadice dodaná se zařízením bude oficiálně schválena a bude odpovídat platnému datu platnosti (pokud je součástí balení). Měří méně než 0,80 m při připojení k pevné trubce a méně než 1,50 m při připojení k láhvi na LPG. Před zapnutím sporáku je nutné se ujistit, že v okolí není plamen a že všechny ovladače jsou v uzavřené poloze.

TYP REGULÁTORU

Pokud je spotřebič napojen na láhve LPG, propan butanu, propanu, na láhev se umístí tlakový regulátor (schválený dodavatelem láhve) s výstupním tlakem již nastaveným na spotřební tlak 30 mbar.

V případě, že je schválen na 50 mbar, měl by být regulátor na 50 mbar. Hořáky řady O a M musí být používány pouze s regulátory 50 mbar a pouze plyn propan.

Pokud je spotřebič připojen k pevnému plynu a jeho tlak není přednastaven, vloží se regulátor kalibrováný na výstup tlakového plynu odpovídající vstřikovači přístroje (viz tabulka "Kategorie, plyny a tlaky"), očekávaný průtok regulátoru nepřekročí jmenovitou spotřebu spotřebiče.

POUŽITÍ A UDRŽBA

VELMI DŮLEŽITÉ

Tento spotřebič musí být při používání mimo hořlavé materiály. Během používání se zařízením nemanipulujte. Uzavřete plynový kohout, který je na varném kroužku, nebo ten, který je na plynové láhvi (plyn LPG) po použití. Flexi hadici při instalaci nebo při používání spotřebiče neotáčejte. Při výměně plynové lahve by přístroj neměl být v dosahu otevřeného ohně a hořlavých materiálů. Při manipulaci s horkými prvky používejte ochranné rukavice. Spotřebitel nesmí manipulovat s díly chráněnými výrobcem. Tento spotřebič je určen pro profesionální použití a měl by jej používat vyškolený personál.

ZAPNUTÍ A VYPNUTÍ SPOTŘEBIČE

ZAPÁLENÍ TT-SÉRIE

1. Otevřete uzavírací kohout přívodu plynu; v případě použití PB láhve – kohout regulátoru.
2. Před zapnutím se ujistěte, že jsou všechny ovládací knoflíky v uzavřené poloze.
3. Stiskněte knoflík bezpečnostního ventilu (*), abyste umožnili průtok plynu do pilotního hořáku, přiložte prvek zapalování (zapalovač, sirka) a zapněte ho (viz obrázek ovládacího tlačítka pojistného ventilu na obrázku).
4. Po zahřátí termočlánku pojistný ventil dovoluje průtok plynu do rozdělovače, poté otočte o polovinu kohout regulačního prvku hořáku a vyčkejte až se automaticky se zapálí.
5. Když je spotřebič zapnutý, můžete otočením kohoutu zvýšit nebo snížit plamen, dokud nedosáhnete potřebného výkonu.

VYPNUTÍ TT-SÉRIE

Otočte ovládací knoflík do polohy "vypnuto" (●) a stisknutím tlačítka na termočlánku vypněte. Pokud se přístroj nepoužívá častěji, vypněte uzavírací ventil zařízení.

Značky GAT na kontrolním knoflíku.

Na ovládacím štítku se zobrazí následující údaje:

Plný kruh zobrazuje ovládnání daného okruhu.



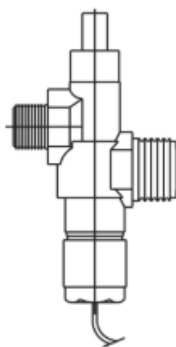
Průtok a směr otáčení.

Pro zvýšení průtoku plynu otočte doleva.



Pro snížení průtoku plynu otočte doprava.

Maximální průtok se dosáhne otočením ovladače dva a půl krát.
Startovací tlačítko termočláneku je na pojistném ventilu.



Kontrolní knoflík bezpečnostního ventilu

ZAPNUTÍ O- A M- SÉRIE

1. Otevřete uzavírací kohout přívodu plynu; v případě použití láhve použijte patřičný klíč.
2. Otevřete kohoutek spotřebiče nebo kohoutek prstence hořáku, který chcete zapnout (viz obrázek otevřený kohoutek).
3. Stiskněte tlačítko bezpečnostního ventilu (viz ovládací tlačítko pojistného ventilu na obrázku), aby plyn proudil do hořáku.
4. K odpovídajícímu hořáku přiložte plamen a zapalte, termočlánek se zahřívá, po několika sekundách uvolněte tlačítko pojistného ventilu. Průtok plynu bude udržován.

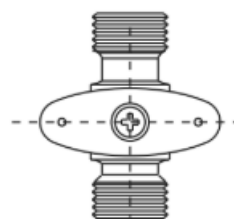
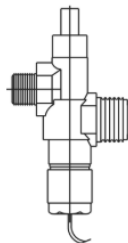
Ventil je zavřený, když je ve svislé poloze a otevřen, když je v paralelní poloze s hadicí.

K dosažení maximálního průtoku je nutné otočit proti směru hodinových ručiček.

Otevřený ventil



Uzavřený ventil



Kontrolní knoflík bezpečnostního

VYPNUTÍ O- A M- SÉRIE

Otočte ventil kolmo k trubce. Zavřete kohoutek plynu mimo spotřebič nebo kohoutek láhve. Zavřete hlavní ventil plynu.

SKLADOVÁNÍ A ÚDRŽBA

Plynový ventil je jediným předmětem, který může být vyměněn. Je-li třeba jej vyměnit, smí být proveden pouze výrobcem nebo kvalifikovaným pracovníkem autorizovaným odborníkem. Čištění spotřebiče by mělo být prováděno, když je přístroj studený, hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě (vyhněte se vniknutí vody do hořáků). Jakékoliv jiné operace prováděné na hořáku musí provádět pouze kvalifikovaný personál, s výjimkou výměny flexi hadice, kterou může uživatel měnit podle národních předpisů. Pokud dojde k úniku plynu, zavřete kohoutek plynu na láhvi nebo na přírodním potrubí. Pro zjištění úniku použijte mýdlovou vodu, nikdy nepoužívejte oheň. Tyto spotřebiče vyžadují pravidelné čištění svých funkčních částí, aby se zabránilo překážkám pro hoření. Pokud přístroj nebudete delší dobu používat, použijte hadřík namočený ve vazelině na ocelové povrchy, aby se vytvořil ochranný film. Hořák a otvory je nutno často čistit. Je třeba dbát na to, aby vstup primárního vzduchu byl vždy čistý, aby byl vyčištěn hadříkem nebo podobným materiálem. Otvor plynové trysky, v případě překážky, bude vyčištěn proudem stlačeného vzduchu, který nikdy nezavádí pevné látky, které mohou poškodit nebo změnit průměr otvoru.

MAZÁNÍ VENTILŮ

Vzhledem k drsným pracovním podmínkám, kterým jsou tato zařízení často vystavena, doporučuje pravidelné mazání ventilů, měl by provádět autorizovaný personál.

1. Uzavřete uzavírací kohoutek plynu a ujistěte se, že v blízkosti zařízení nejsou žádné zdroje ohně.
2. Uvolněte šrouby A a B, abyste odstranili kužel z ventilu a vyčistili veškerý maz a tuk a nečistoty.
3. Naneste NONTROP-RB-3 DIN (Klüber Lubrication, Německo) nebo podobný produkt. Nadměrný tuk brání průchodu plynu.
4. Znovu namontujte ventil a zkontrolujte únik plynu.

ÚPRAVA NA JINÝ TYP PLYNU

Přístroje určené pro použití v zemích s jednoduchými kategoriemi (Česko, Slovensko, Německo, Maďarsko, Lucembursko, Litva, Nizozemsko a Polsko) a jak je uvedeno na štítku s technickými údaji a obalu zařízení, nesmí být žádným způsobem pozměňovány ani upravovány.

Toto přizpůsobení musí být provedeno výrobcem nebo kvalifikovaným personálem autorizovaným výrobcem.

Jak při výměně plynu, tak při opravách musí být vždy použity originální díly výrobce. Pokud je spotřebič uzpůsoben pro jiný typ plynu, pro který byl připraven, v dodávce dílů určených k přizpůsobení jinému typu plynu nebo jiného tlaku, měla by být do zařízení vložena nálepka. Tento štítek by měl zaznamenat povahu a tlak plynu, pro který bylo zařízení upraveno.

Pro změnu z jednoho typu plynu na druhý vyměňte trysku za trysku plynu, která odpovídá použitému plynu, a regulujte přívod primárního vzduchu v souladu s polohami uvedenými pro každý typ plynu podle následujících tabulek:

Tryska \varnothing v mm:

TT-SÉRIE

JEDNO-KRUHOVÉ MODELY

SINGLE-RING MODELS

FAMILY		GT-250
SECOND	GROUP H	2,85
	GROUP E	2,85
	GROUP E+	2,85
THIRD	GROUP B	1,35
	GROUP 3+	1,35
	GROUP P (50 mbar)	1,65

2-KRUHOVÉ MODELY

FAMILY		TT-380			TT-460			TT-500*		
		Ring \varnothing 180 mm.	Ring \varnothing 380 mm.	Pilot	Ring \varnothing 250 mm.	Ring \varnothing 460 mm.	Pilot	Ring \varnothing 300 mm.	Ring \varnothing 500 mm.	Pilot
SECOND	GROUP H	1,65	2,65	0,35	2,20	2,85	0,35	2,15	2,85	0,19
	GROUP E	1,65	2,65	0,35	2,20	2,85	0,35	2,15	2,85	0,19
	GROUP E+	1,65	2,65	0,35	2,20	2,85	0,35	2,15	2,85	0,19
THIRD	GROUP B	1,00	1,50	0,22	1,20	1,55	0,22	1,35	1,55	0,22
	GROUP 3+	1,00	1,50	0,22	1,20	1,55	0,22	1,35	1,55	0,22
	GROUP P (50 mbar)	1,10	1,65	0,22	1,35	1,75	0,22	1,40	1,75	0,22

FAMILY=RODINA, SECOND=DRUHÁ, THIRD= TŘETÍ, RING= KRUH, GROUP=SKUPINA

* Regulace primárního vzduchu musí být plně otevřena pro všechny modely a plyny, s výjimkou následujících: Model TT-500 pro otvor skupiny P (50mbar): vnější kroužek: 12 mm; vnitřní kroužek: 7 mm

TT- SÉRIE

3-KRUHOVÉ MODELY

3- RING MODELS		TT-600				TT-700			
FAMILY		Ring Ø180 mm.	Ring Ø380 mm.	Ring Ø600 mm.	Pilot	Ring Ø300 mm.	Ring Ø500 mm.	Ring Ø700 mm.	Pilot
SECOND	GROUP H	1,65	2,65	3,00	0,42	2,20	2,65	2,85	0,42
	GROUP E	1,65	2,65	3,00	0,42	2,20	2,65	2,85	0,42
	GROUP E+	1,65	2,65	3,00	0,42	2,20	2,65	2,85	0,42
THIRD	GROUP B	1,00	1,50	1,55	0,27	1,35	1,50	1,70	0,27
	GROUP 3+	1,00	1,50	1,55	0,27	1,35	1,50	1,70	0,27
	GROUP P (50 mbar)	1,10	1,65	1,90	0,27	1,45	1,55	1,75	0,27

4- RING MODELS		TT-900*			
FAMILY		Ring Ø300 + 500 mm.	Ring Ø700 mm.	Ring Ø900 mm.	Pilot
SECOND	GROUP H	3,20	3,00	3,20	0,42
	GROUP E	3,20	3,00	3,20	0,42
	GROUP E+	3,20	3,00	3,20	0,42
THIRD	GROUP B	1,80	1,70	1,80	0,27
	GROUP 3+	1,80	1,70	1,80	0,27
	GROUP P (50 mbar)	1,90	1,75	1,90	0,27

FAMILY=RODINA, SECOND=DRUHÁ, THIRD= TŘETÍ, RING= KRUH, GROUP=SKUPINA

* Regulace primárního vzduchu musí být plně otevřena pro všechny modely a plyny, s výjimkou následujících: Model TT-900 pro otvor skupiny P (50mbar): vnitřní kroužek: 12 mm.

O- and M- SERIES

O- and M- SERIES		M-400	O-900		O-1200	
FAMILY		A-200	A-200	P-470	A-200	P-620
SECOND	GROUP H	1,20	1,20	1,20	1,20	1,40
	GROUP L	1,20	1,20	1,20	1,20	1,40
	GROUP E	1,20	1,20	1,20	1,20	1,40
	GROUP E+	1,20	1,20	1,20	1,20	1,40
THIRD	GROUP P (50 mbar)	0,70	0,70	0,70	0,70	1,00

REVIZE

TT- SÉRIE

Tento spotřebič by měl být kontrolován každý rok. Pokud se vyskytne nějaký problém, je vhodné přístroj opravit kvalifikovaným technikem.

Údržbu zařízení musí provádět autorizovaný servis nebo plynoservis. Každoročně se doporučuje důkladná revize přístroje. Při revizi musí být zkontrolováno následující: těsnost plynového okruhu, v případě potřeby výměna těsnění. Provoz systému zapalování a termočlánu řízení plamene. Zvláštní pozornost věnujte datu expirace flexi hadice a v případě potřeby ji vyměňte.

Ventily musí být mazány autorizovaným personálem.

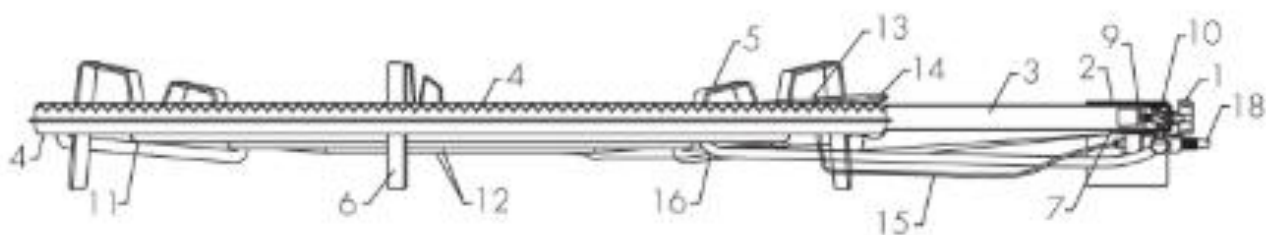
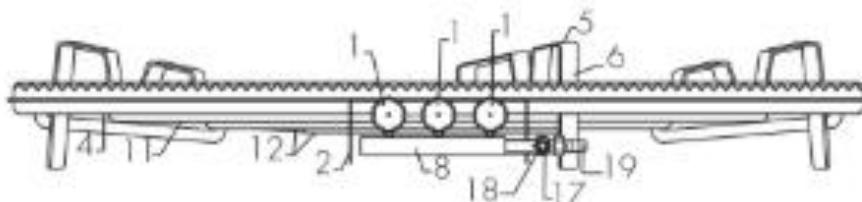
O- a M-SÉRIE

Tento spotřebič by měl být kontrolován každé tři měsíce. Těsnost plynového potrubí spotřebiče bude kontrolována postřikem plynových trubek mýdlovou vodou. Pokud se vyskytne nějaký problém, je vhodné přístroj opravit kvalifikovaným technikem.





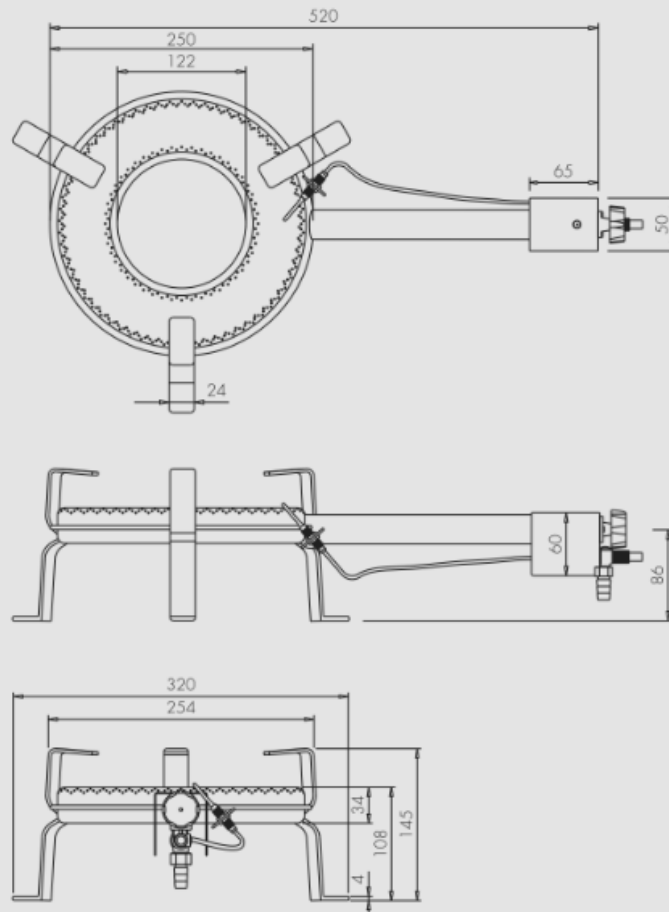
MAIN PARTS



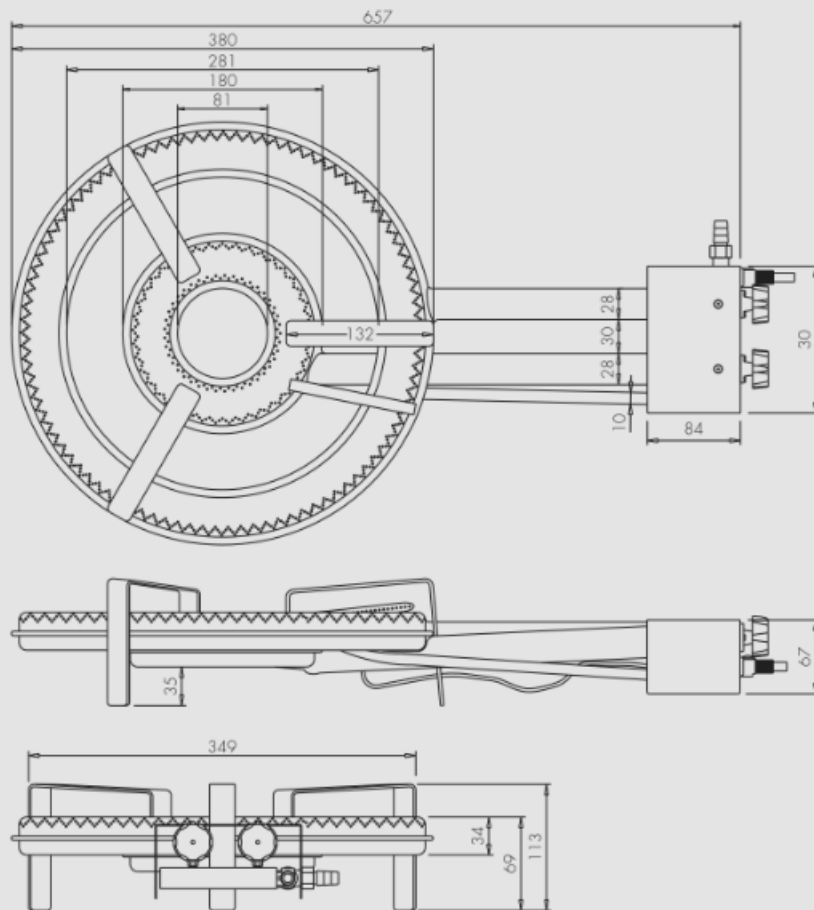
TT- SÉRIE

1. Ovládací knoflík
2. Ochrana ovládacích knoflíků
3. Venturiho turbice průměr 28 mm
4. /11 /12 Hořák
5. Podpěra nádoby
6. Podpurné nožičky
7. Primární přívod vzduchu
8. Vedení plynu
9. Trysky
10. Plynový ventil
13. Termopojistka
14. Pilotní plamen (zapalovací hořák)
15. Vedení termopojistky
16. Trubice pilotního plamene průměr 10 mm
17. Bezpečnostní ventil
18. Bezpečnostní knoflík zapálení
19. Výstup pro připojení flexi hadice

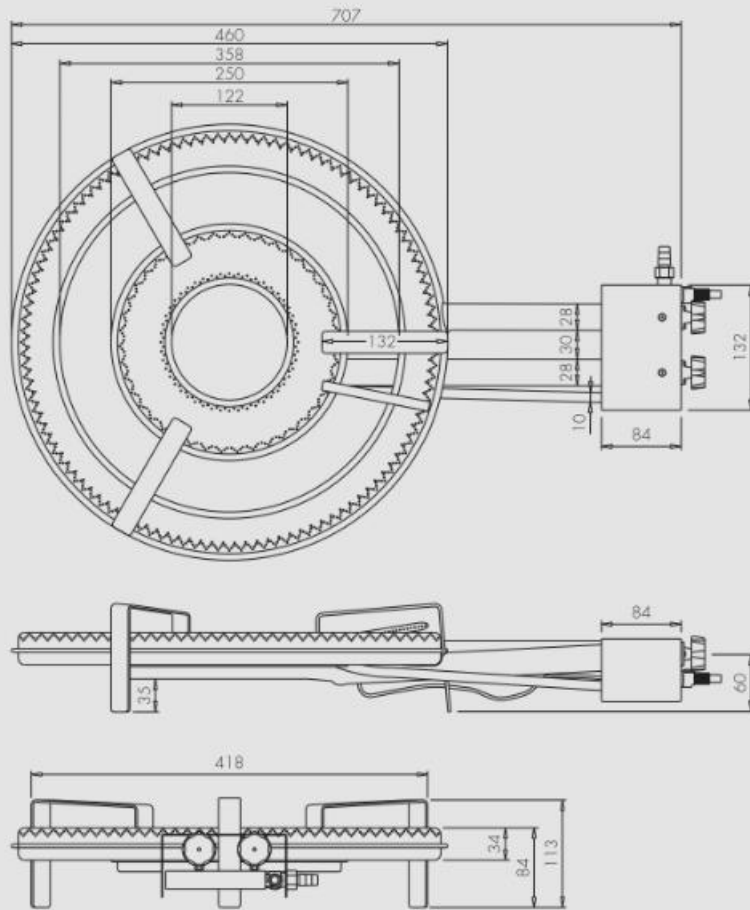
GT-250



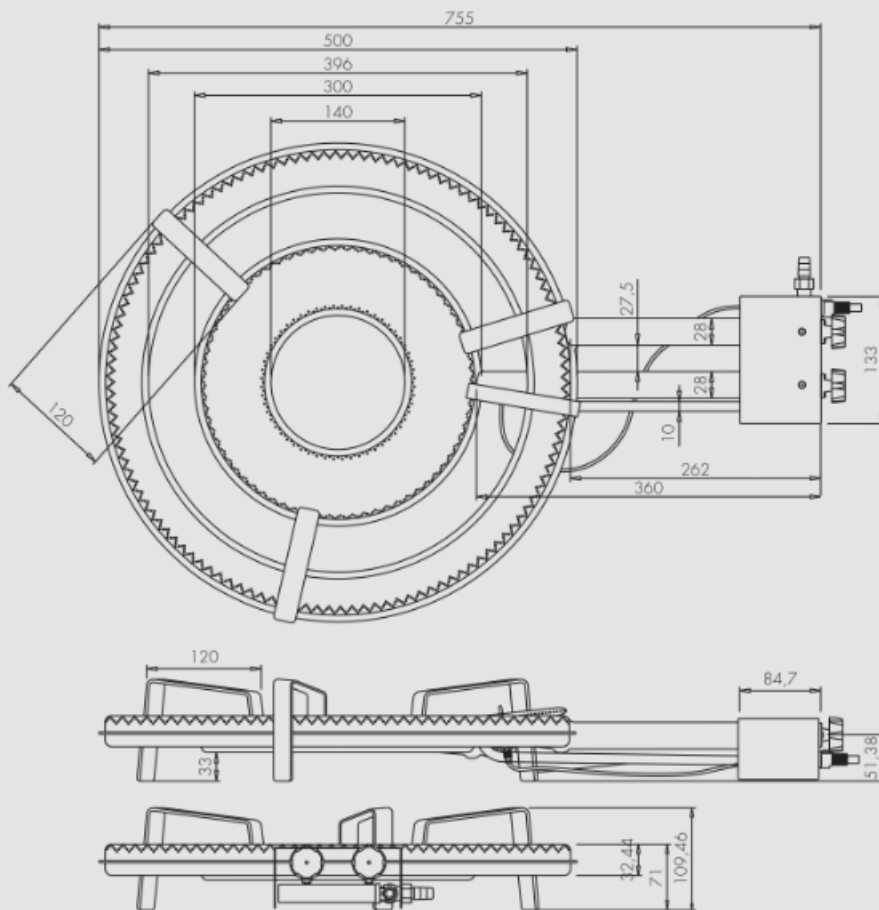
TT-380



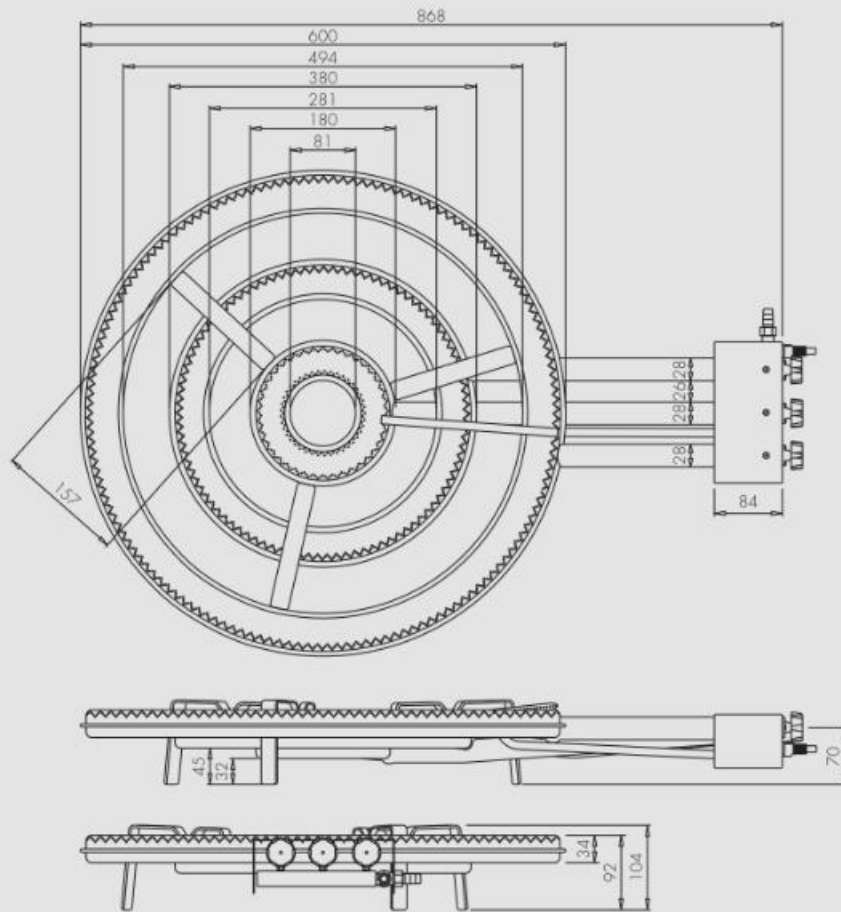
TT-460



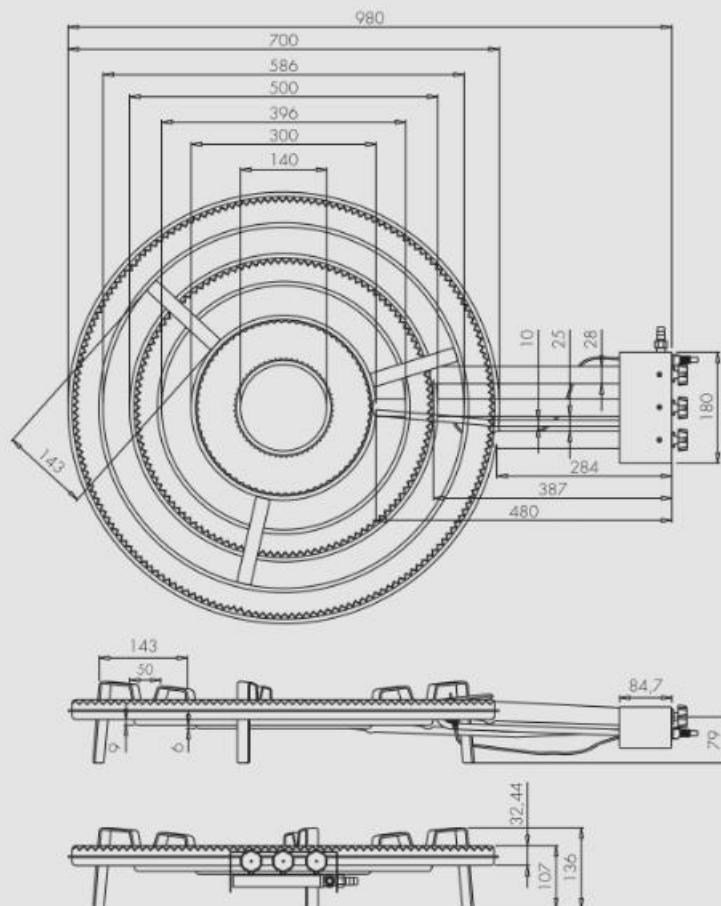
TT-500

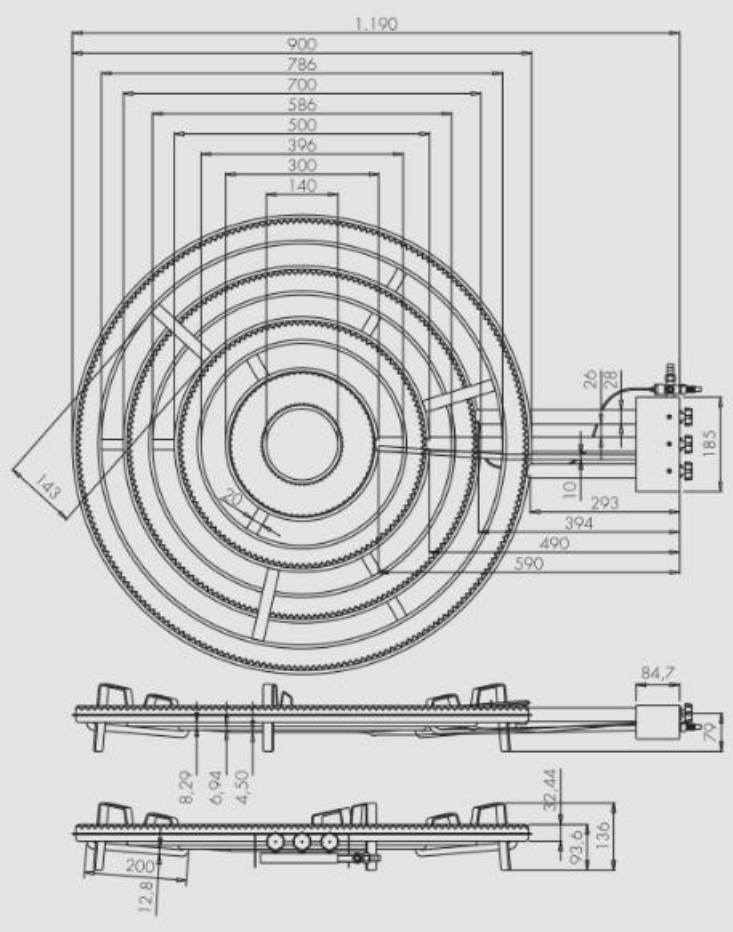


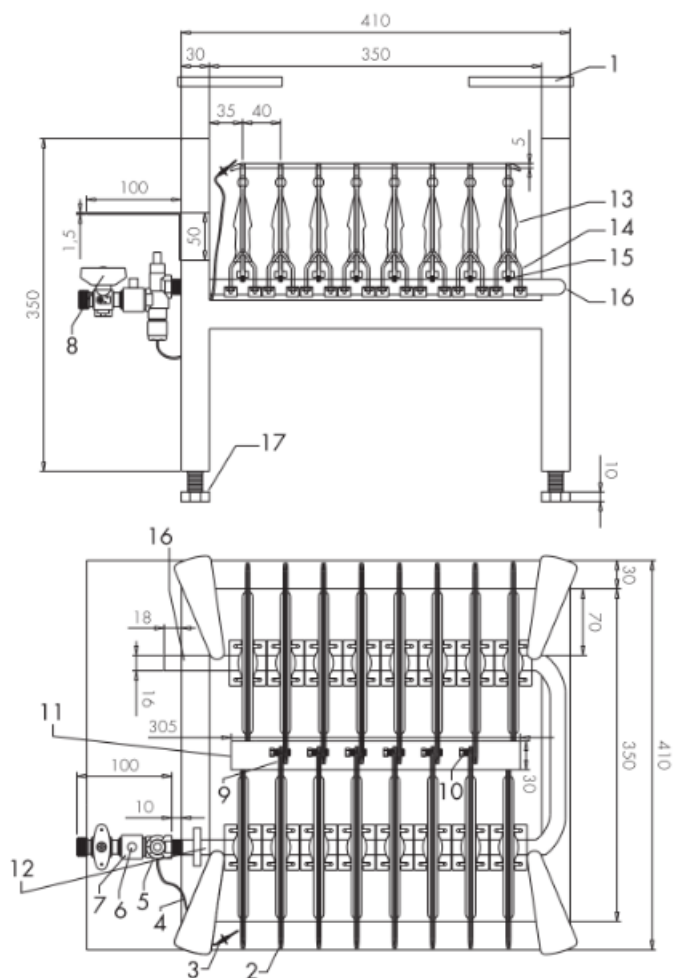
TT-600



TT-700

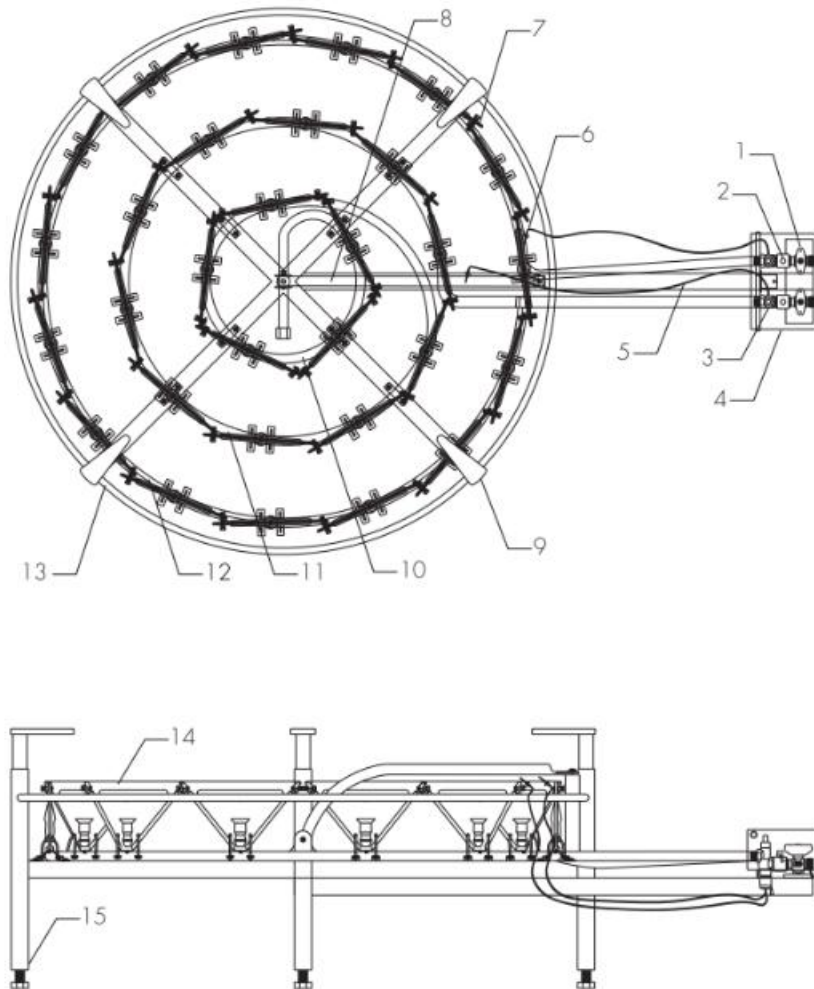






M-400

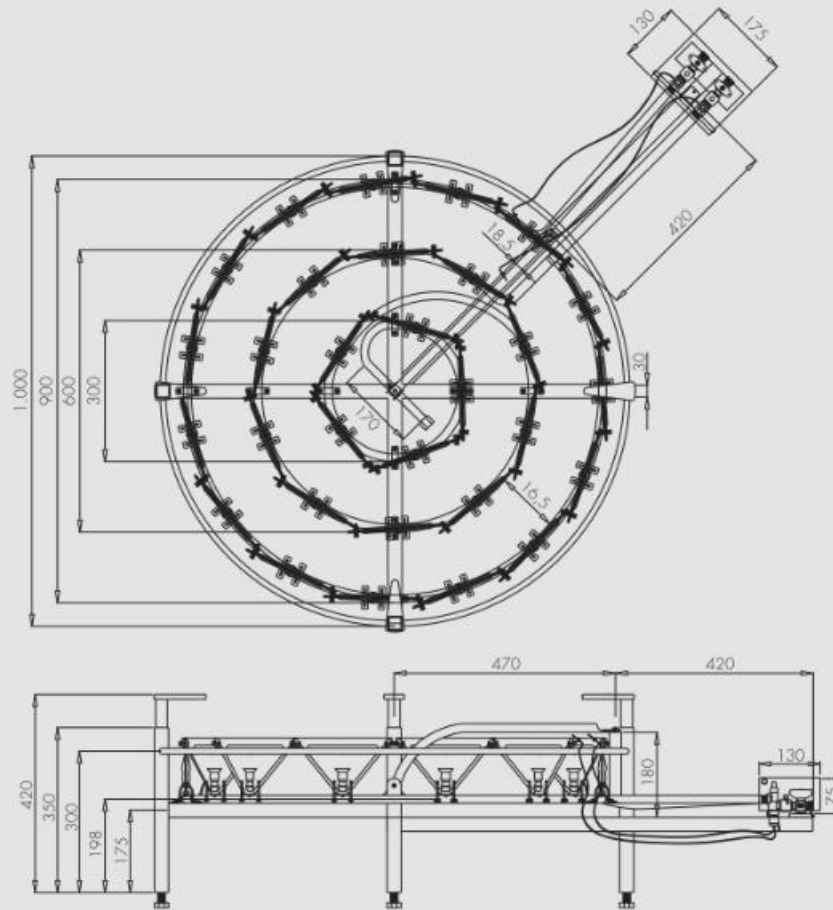
1. Podpory
2. /13 Hořák
3. Termopojistka
4. Vedení termopojistky
5. Ventil termopojistky
6. Regulátor tlaku
7. Prodloužení
8. Plynový ventil
9. Přesah
10. Přejímový šroub
- 12./16 Vedení plynu
14. Svorky
15. Trysky
17. Nastavitelné nohy



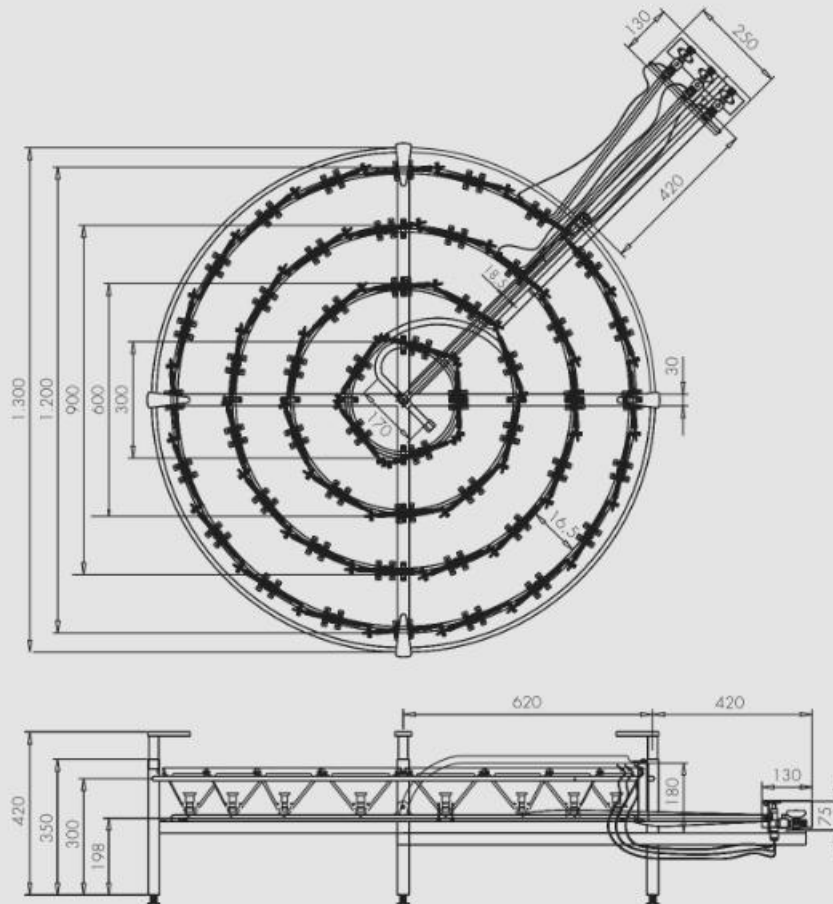
O-900/O-1200

1. Plynový ventil
2. Regulátor tlaku
3. Ventil termopojistky
4. Kryt ventilu
5. Vedení termopojistky
6. Termopojistka
7. Přesahy hořáků
8. Potrubí přívodu plynu
9. Podpěra varné nádoby
10. /11 /12 Kruhy přívodu plynu
13. Vnější vzpěrný posilující kruh
14. Hořák
15. Nastavitelné nožičky

O-900



O-1200



Distributor ČR: Da-So Group s.r.o., 739 36 Bruzovice 141, IČ: 28579534, Tel.:
558 435 851; e-mail: da-so@da-so.cz



OPTIMGAS S.L. Pol. Industrial Sur, 29 - 46230 Alginet - Valencia, Spain
T. +34 961 753 556 - F. +34 961 751 304
info@flamesvlc.com - www.flamesvlc.com

ARTESANIA



COMUNITAT
VALENCIANA



UNIÓN EUROPEA
Fondo Europeo
de Desarrollo Regional
Una manera de hacer Europa

MADE
SPAIN